



FABRICA DE PINTURAS
TEKNO ARGENTINA S.A.

ESMALTE EPOXI TEKNO

ESMALTE EPOXI DOS COMPONENTES TEKNO

Es una pintura antiácida de dos componentes elaborada a base de resinas epoxis modificadas y endurecedores a base de poliamidas. Es una pintura de dos componentes BASE "A" y BASE "B" que se proveen por separado. Al mezclar las dos bases en las proporciones indicadas, se produce una reacción química entre ellas. El producto resultante es de altísima resistencia química (ácido, y álcalis diluidos) y acabado brillante que brinda una importante protección a las superficies donde es aplicada. Además posee un elevado grado de dureza.

Se aplica sobre pisos de hormigón (Alto Tránsito), mampostería, hierro y madera, siempre que estos estén limpios, exentos de grasas, óxidos, u otras impurezas que dificulten la correcta adhesión de la pintura.

Como todos los epoxis, se RECOMIENDA utilizar en INTERIORES ya que la radiación solar deteriora la película de pintura en su superficie, quitando el brillo y provocando un ATIZADO opaco.

DATOS TECNICOS (referidos al color Blanco)

Tipo	Epoxi Poliamida de dos componentes (base pigmentada + reactivo)		
Relación De Mezcla:	Por Volumen:	Base (A): 3 + Reactivo (B) : 1	
Peso Específico	Base A	1,45 +/- 0,02	
	Reactivo (B):	0,93 +/- 0,02	
Tiempo de Secado	Al Tacto	4 a 6 horas	
	Repintado:	12 horas	
	Curado Total	7 días	
Vida Util de la mezcla	3 horas		
Fondo Recomendado	Antioxido Epoxi Fosfato		
Temperatura de aplicación	10° C mínimo – 35° C máximo		
Temperatura de servicio	60° C continúa máximo		
Brillo:	Brillante – Mayor a 80 u.b.		
Rendimiento teórico:	8 m2 / litro para 90 micrones de película seca.		
Diluyente:	Diluyente para Epoxi		
Presentación:	Kits de 1, 4, y 20 litros.		



FABRICA DE PINTURAS
TEKNO ARGENTINA S.A.

ESMALTE EPOXI TEKNO

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

HIERRO: recomendamos arenar para su mejor adherencia, de no ser así, lijar muy bien con tela esmeril. Las superficies a pintar tienen que estar muy bien desengrasadas, sin óxidos u otras impurezas que dificulten la adherencia. En hierros nuevos aconsejamos aplicar ANTIOXIDO EPOXI TEKNO FOSFATO DE ZINC como primera mano y luego ESMALTE EPOXI DOS COMPONENTES TEKNO para terminación. La cantidad de manos dependerá del espesor pretendido. No aplicar antióxido sintético como base.

HORMIGON Y ENLUCIDOS: tienen que estar secos, firmes y sin polvo. Si hubiera eflorescencias salinas, tratar las superficies con una solución de ácido muriático al 10% en agua, dejar actuar 10 a 15 minutos y enjuagar con abundante agua corriente, dejar secar muy bien y luego pintar.

PREPARACION DE LA PINTURA

A diferencia de las pinturas comunes, la pintura EPOXI se presenta en dos envases separados que se deben mezclar 15 minutos antes de pintar. La proporción de mezcla es 3 (tres) partes de base "A" más 1 (uno) parte de base "B". Se mezclan muy bien ambas partes, se diluyen con DILUYENTE PARA EPOXI TEKNO en la proporción necesaria para su aplicación. Dependiendo del trabajo a realizar se aplica con soplete, rodillo o pincel.

El rendimiento del ESMALTE EPOXI DOS COMPONENTES TEKNO es de aproximadamente 6 a 8 m² por mano (consultar tabla de rendimientos). Al aplicar, esperar 12 horas entre manos. Si transcurriera más de 48 horas entre manos, lijar las partes pintadas para obtener adherencia entre capas. El secado total de la pintura es de 7 días a una temperatura de 20°C.

PINTADO DE PISOS

Para el pintado de pisos recomendamos que se encuentren limpios, secos, sin grasa, cera u otro contaminante que dificulte la adherencia de la pintura.



FABRICA DE PINTURAS
TEKNO ARGENTINA S.A.

ESMALTE EPOXI TEKNO

En pisos nuevos, esperar 60 días como mínimo (con clima calido) a partir de la conclusión del mismo para aplicar el producto.

Aplicar una primera mano diluida con un 50% DE DILUYENTE PARA EPOXI TEKNO, dejar secar y aplicar dos manos de ESMALTE EPOXI DOS COMPONENTES TEKNO puro.

Tabla de Rendimientos y Espesores según Dilución

Producto	Dilucion (Solv)	Producto Diluido	Rendimiento	Espesor
1 Litro	-	1 Litro	8 m2	90 micrones
1 Litro	20% (200 cc)	1,2 Litros	9,6 m2	70 micrones
1 Litro	50% (500 cc)	1,5 Litros	12 m2	50 micrones
1 Litro	80% (800 cc)	1,8 Litros	14,4 m2	39 micrones
1 Litro	100% (1000 cc)	2 Litros	16 m2	34,4 micrones

La información suministrada es resultado de ensayos y la experiencia práctica obtenida con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas rogamos dirigirse al departamento técnico de TEKNO ARGENTINA S.A. (tecnico@pinturastekno.com.ar)



FABRICA DE PINTURAS
TEKNO ARGENTINA S.A.

ESMALTE EPOXI TEKNO

TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA

	Inmersión Completa	Derrames y Salpicaduras	Concentración Alta de Vapores	Concentración Media de Vapores
Acido Acético 10%		X		
Acido Cítrico	X			
Acido Láctico 10%		X		
Acido Láctico 85%		X		
Acido Maleico	X			
Acido Oxálico	X			
Acido Clorhídrico 10%	X			
Acido Clorhídrico 37%		X		
Acido Fosfórico 20%	X			
Acido Sulfúrico 10%		X		
Amoníaco		X		
Hidroxido de Sodio 30%	X			
Hidroxido de Sodio 50%		X		
Cloruro de Sodio	X			
Cloruro de Calcio	X			
Cloruro de Amonio	X			
Cloruro de Zinc	X			
Cloruro Férrico	X			
Nitrato de Amonio	X			
Nitrato de Calcio	X			
Nitrato de Zinc	X			
Sulfato de Aluminio	X			
Sulfato de Calcio	X			
Sulfato de Amonio	X			
Sulfato Férrico	X			
Bicarbonato de Sodio	X			
Carbonato de Sodio	X			
Gases de Amoniaco		X		
Gases de Cloro			X	
Acetona		X		
Alcohol Desnaturalizado		X		
Cloruro de Etileno	X			
Hidrocarb. Alifáticos	X			
Hidrocarb. Aromáticos		X		
Aceites	X			
Petroleo – Naftas	X			