



FABRICA DE PINTURAS
TEKNO ARGENTINA S.A.

HOJA TÉCNICA ANTIOXIDO EPOXI

ANTIOXIDO EPOXI

Es un antióxido epoxi de dos componentes fabricado con resinas epoxis y poliamidas de secado al aire o en horno.

Tiene una muy buena dureza, se adhiere muy bien sobre superficies de hierro arenadas o lijadas. Actúa como un excelente antióxido.

DATOS TÉCNICOS

Tipo	Epoxi poliamida de dos componentes
Relación de mezcla	Epoxi Parte A en volumen: 1 parte
	Poliamida Parte B en volumen: 1 parte
Peso específico	1.45/ 1.50 Kg/l
Viscosidad copa Ford 8	17/19 Segundos 25°C
Secado	25°C HRA 50% libre de polvo: 20 minutos
Secado Al tacto:	35 minutos
Secado Para repintar:	12/16 horas
Secado Duro:	24 horas
Secado total:	7 Días
Vida útil de la mezcla	8 horas
Temperatura de aplicación	10 ° C mínimo
Color	Rojo óxido – Cromato Marfil
Brillo	5 a 7 unidades de brillo
Rendimiento teórico	13 m ² /litro para 30 micrones de película seca
Recubrimientos recomendados	Revestimiento Epoxi, Revestimiento Poliuretánico.
Diluyente	Solvente Epoxi TEKNO
Presentación	1, 2, 8 y 40 lt.

INSTRUCCIONES PARA SU USO

Es muy importante que la superficie a pintar se encuentre desengrasada, sin polvo, libre de óxido, cera, jabón u otro contaminante.

Para obtener una perfecta adherencia al sustrato, es aconsejable arenar, lijar, amolar, etc..

Revolver cuidadosamente las bases antes de mezclarlas; (no utilizar la misma espátula para revolver las dos bases, use dos espátulas).

Mezclar cuidadosamente el Epoxi base A, con el reactivo base B sin diluir la mezcla, dejar tapado 15 o 20 minutos que comience la prereacción. Pasado ese lapso, destape el envase mezcle nuevamente y diluir convenientemente, según el método de pintado elegido.